



ANLAGEN UND MASCHINEN

**Komplettanlagen, Robotik,
Handling, Prüfung**

Wassmer Spezialmaschinen GmbH

Steinmattenstrasse 5
D-79423 Heitersheim

Telefon +49 7634 5113 0
info@wassmer.de

Wassmer
GRUPPE

Komplettanlagen Robotik, Handling, Prüfung

Beispiele für Komplettanlagen

Erweiterungen, Optionen:

- automatische Be- und Entladesysteme, sowie Einbindung in eine komplette Anlage
- Robotik
- Qualitätssicherung
- Vermessung
- Beschriftung, Kennzeichnung
- Absaugung, Wasseraufbereitung
- Manuelle oder automatische Verstellung

AUSFÜHRUNG NACH KUNDENWUNSCH

Alle Anlagen und Maschinen werden entsprechend der vorgegebenen Anforderungen des Kunden und des Produkts konzipiert und hergestellt.



Inhaltsverzeichnis

Bearbeitungslinie für Feuerfeste Produkte	Seite 4
6-seitige Bearbeitungsanlage mit zwei Maschinen	Seite 5
6-seitige Bearbeitungsanlage mit einer Maschine groß	Seite 6
6-seitige Bearbeitungsanlage mit einer Maschine klein	Seite 7
Bearbeitungs- und Verpackungslinie für technische Keramik	Seite 8
Bearbeitungslinie für Rohre	Seite 9



Bearbeitungslinie für Feuerfeste Produkte

Die Anlage besteht aus mehreren Robotern, einer 3D-Vermessung im Klimaraum, Palettierung, Werkzeugvermessung, Etikettierung, Nadeldruck, 8 verschiedene Bearbeitungsstationen und Sicherheitseinrichtung mit Zugangstüren.

Die kompletten Abläufe, Einstellungen und Auswertungen werden von einer zentralen, auf den Prozess angepassten Steuerung übernommen. Die komplette Anlage wird von einem Bediener überwacht.



6-seitige Bearbeitungsanlage mit zwei Schleifmaschinen

Die 6-seitige Bearbeitungsanlage besteht aus zwei Schleifmaschinen mit jeweils 3 Schleifaggregaten, einem Palettenmagazin, der Palettenzu- und Abfuhr, zwei Pufferrollenbahnsystemen, zwei Umsetzern für die Be- und Entladung, zwei Kipptischen, zwei Schall- und Spritzschutzkabinen und der Sicherheitseinrichtung. Die Anlage wird von einer zentralen Steuerung von einem Bediener überwacht.

Mit dieser Anlage werden die Blöcke zunächst auf der ersten Maschine 3-seitig geschliffen und danach an die zweite Maschine gedreht und gewendet übergeben, während die erste Maschine den nächsten Block schleift. Somit sind beide Maschinen gleichzeitig am Schleifen.

6-seitige Bearbeitungsanlage mit einer Schleifmaschine groß

Diese 6-seitige Bearbeitungsanlage ist speziell ausgelegt für große Blöcke bis 2,50m. Beladen wird die Zuführrollenbahn mit Stapler oder Kran und nimmt bis zu 10 unsortierte Größen als Pufferstrecke auf. Die Blöcke werden automatisch auf dieser Strecke vermessen und die Daten in die Steuerung übergeben. Die Maschine stellt sich vollautomatisch auf die entsprechende Größe ein. Zusätzlich wird nach jedem Schleifvorgang der Block automatisch vermessen um die Werkzeugabnutzung zu kompensieren. Wenn die volle Abnutzung erreicht ist bekommt der Bediener eine Meldung über den Bildschirm und die Anlage bleibt stehen bis das Werkzeug gewechselt wurde.

Der Umsetzer dreht und wendet den Block damit auch die Seiten 4,5 und 6 geschliffen werden. Sobald alle 6 Seiten geschliffen wurden wird der Block auf die Auszugsrollenbahn abgelegt. Dann ist der Block gewaschen und allseitig exakt vermessen und kann mit einem entsprechenden Prüfprotokoll übergeben werden.



6-seitige Bearbeitungsanlage mit einer Schleifmaschine klein

Die 6-seitige Bearbeitungsanlage für kleine Formate kann auf der Zuführrollenbahn unsortiert bis zu 10 verschiedene Formate aufnehmen. Diese werden vollautomatisch vorvermessen und der Maschine übergeben. Der Greifer setzt den Block in die Maschine und die ersten 3 Seiten werden geschliffen, danach wird der Block gedreht und gewendet und wiederum auf den Wagen gespannt um die Seiten 4, 5 und 6 zu schleifen.

Die Blöcke werden sauber und komplett vermessen an die Auszugsrollenbahn übergeben. Zusätzlich kann ein Protokoll mit den Maßen und zusätzlichen Informationen übergeben werden.





Bearbeitungs- und Verpackungslinie für technische Keramik

Die Anlage besteht aus der kompletten Transportanlage, Handling mit mehreren Robotern, Bearbeitung mit zwei Bandsägen, Reinigungsstation, Abschnittentsorgung, Qualitätssicherung, Kennzeichnung mit QR-Code Laserprinter und/oder Etiketten, Absaugung, Verpackung und dem kompletten Sicherheitskonzept mit Zugangstüren und Lichtschranken.



Bearbeitungslinie für Rohre

Die Anlage bearbeitet die Muffe und die Spitze der Steinzeugrohre für den Einsatz mit einer schmalen Dichtung. Die Anlage ist als Bypass installiert und transportiert automatisch die Rohre nach dem Ofen in die Bearbeitungsanlage verteilt auf zwei parallel arbeitende Maschinen, die beide Seiten gleichzeitig zirkular schleifen. Am Ausgang der Anlage werden Muffe und Spitze automatisch vermessen und bei erkannter Abnutzung des Diamantwerkzeugs wird dies automatisch kompensiert bis das Werkzeug gewechselt werden muß.

Die Taktzeit der Anlage bestimmt der Vorschub des Ofens.



Übersicht Infomaterial:

- Einseitige Schleifmaschinen
- Zweiseitige- und Dreiseitige-Schleifmaschinen
- CNC - gesteuerte Maschinen
- Sägemaschinen
- Bohrmaschinen
- **Komplettanlagen Feuerfest, Technische Keramik**
- Komplettanlagen Graphitbearbeitung
- Anlagen für Baustoffe und Baukeramik
- Kaschieranlagen

Wassmer
GRUPPE



Wassmer Spezialmaschinen GmbH

Steinmattenstrasse 5
D-79423 Heitersheim
Telefon +49 (0)7634 5113-0
www.wassmer.de
info@wassmer.de