



ANLAGEN UND MASCHINEN

Sägemaschinen

Wassmer Spezialmaschinen GmbH

Steinmattenstrasse 5
D-79423 Heitersheim

Telefon +49 7634 5113 0
info@wassmer.de

Wassmer
GRUPPE

Sägemaschinen

Sägemaschinen zum Formatieren und Ablängen von Block-, Keil- und Plattenformaten mit einem oder mehreren Sägeaggregaten in verschiedenen Durchmesser, mit Schwenk- und Dreheinrichtung. Die Maschinen können, je nach Material, auf Trocken- oder Nassbetrieb ausgelegt werden.

Erweiterungen, Optionen:

- automatische Be- und Entladesysteme, sowie Einbindung in eine komplette Anlage
- Robotik
- Qualitätssicherung
- Vermessung
- Beschriftung, Kennzeichnung
- Absaugung, Wasseraufbereitung
- Manuelle oder automatische Verstellung

AUSFÜHRUNG NACH KUNDENWUNSCH

Alle Anlagen und Maschinen werden entsprechend der vorgegebenen Anforderungen des Kunden und des Produkts konzipiert und hergestellt.



Inhaltsverzeichnis

Sägemaschine STS-03 B	Seite 4
Kapp- und Fahrschnittsäge STS-03 C	Seite 5
Maschinenbeispiele	Seite 6
Durchlaufsägeanlage	Seite 7
Sägemaschine mit schwenk- und drehbarem Sägeaggregat	Seite 8
CNC-Sägecenter STS-03/2000	Seite 9
Sägemaschine DFS-SB-1200	Seite 10
Sägemaschine STS-03 Labor	Seite 11
Sägewelle für Mehrfachschnitt	Seite 12
Sägemaschine DFS-04-RS-KW	Seite 13
DUO-Bandsäge mit Vorschubeinheit	Seite 14
Bandsäge zum Kontursägen	Seite 15



Sägemaschine STS-03 B mit automatischem Vorschub

Die STS-03 B besteht aus einem stabilen Maschinenständer, der direkt auf den Boden gestellt werden kann und eine perfekte Arbeitshöhe gewährleistet. An der Rückwand des Maschinenständers ist der Schwenkarm mit dem Sägeaggregat aufgehängt. Das Sägeblatt wird direkt auf den Sägemotor montiert.

Die stabile Maschinenausführung gewährleistet eine lange Lebensdauer, hohe Standzeiten am Werkzeug und präzise Schnitte im Zehntelmillimeterbereich.

- Die Maschine wird je nach Bedarf auf Trocken- und oder Nassbetrieb ausgelegt
- Die Sägehöhe ist motorisch oder manuell einstellbar
- Der Arbeitswagen ist mit manuellem oder automatischem Vorschub möglich
- Verschiedene Auf- und Einspannvorrichtungen für Rohre, Platten, Blöcke usw. optional
- Schwenken des Werkstücks und des Sägeblattes optional
- Kapselung optional
- Maschinenausführung und Bedienung nach Kundenwunsch

Kapp- und Fahrschnittsäge STS-03 C

Die STS-03 C besteht aus einem stabilen Maschinenständer, der direkt auf den Boden gestellt werden kann und eine perfekte Arbeitshöhe gewährleistet. An der Rückwand des Maschinenständers ist der Schwenkarm mit dem Sägeaggregat aufgehängt. Dieses besteht aus einer stabilen Spindellagerung und einem Normmotor der über ein Keilriementrieb das Sägeblatt antreibt.

Die stabile Maschinenausführung gewährleistet eine lange Lebensdauer, hohe Standzeiten am Werkzeug und präzise Schnitte im Zehntelmillimeterbereich.

- Die Maschine wird je nach Bedarf auf Trocken- und oder Nassbetrieb ausgelegt
- Die Sägestarthöhe ist einstellbar
- Es sind Kapp- und Fahrschnitte möglich
- Arbeitswagen mit manuellem oder automatischem Vorschub optional
- Verschiedene Auf- und Einspannvorrichtungen für Rohre, Platten, Blöcke usw. optional
- Schwenken des Werkstücks und des Sägeblattes optional
- Kapselung optional
- Maschinenausführung und Bedienung nach Kundenwunsch





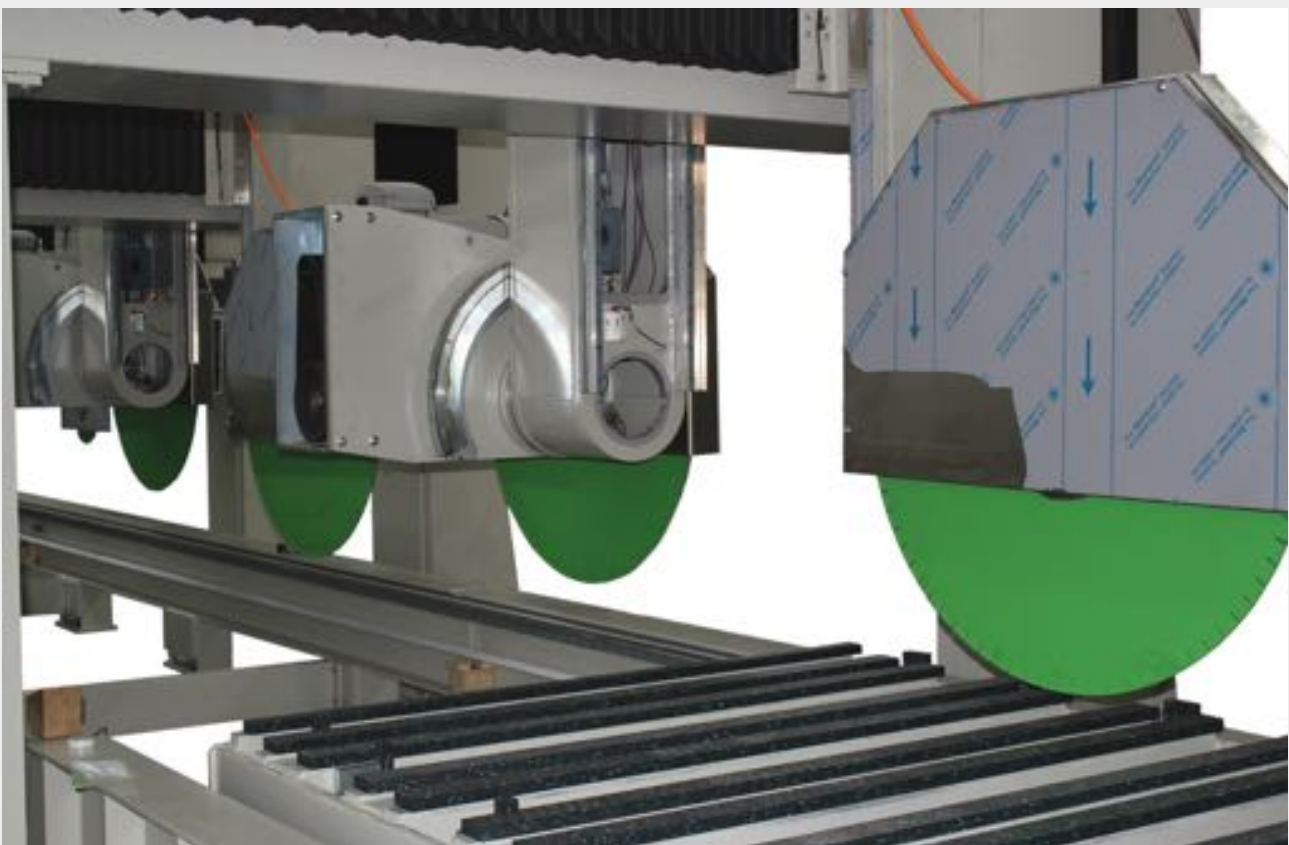
Maschinenbeispiele

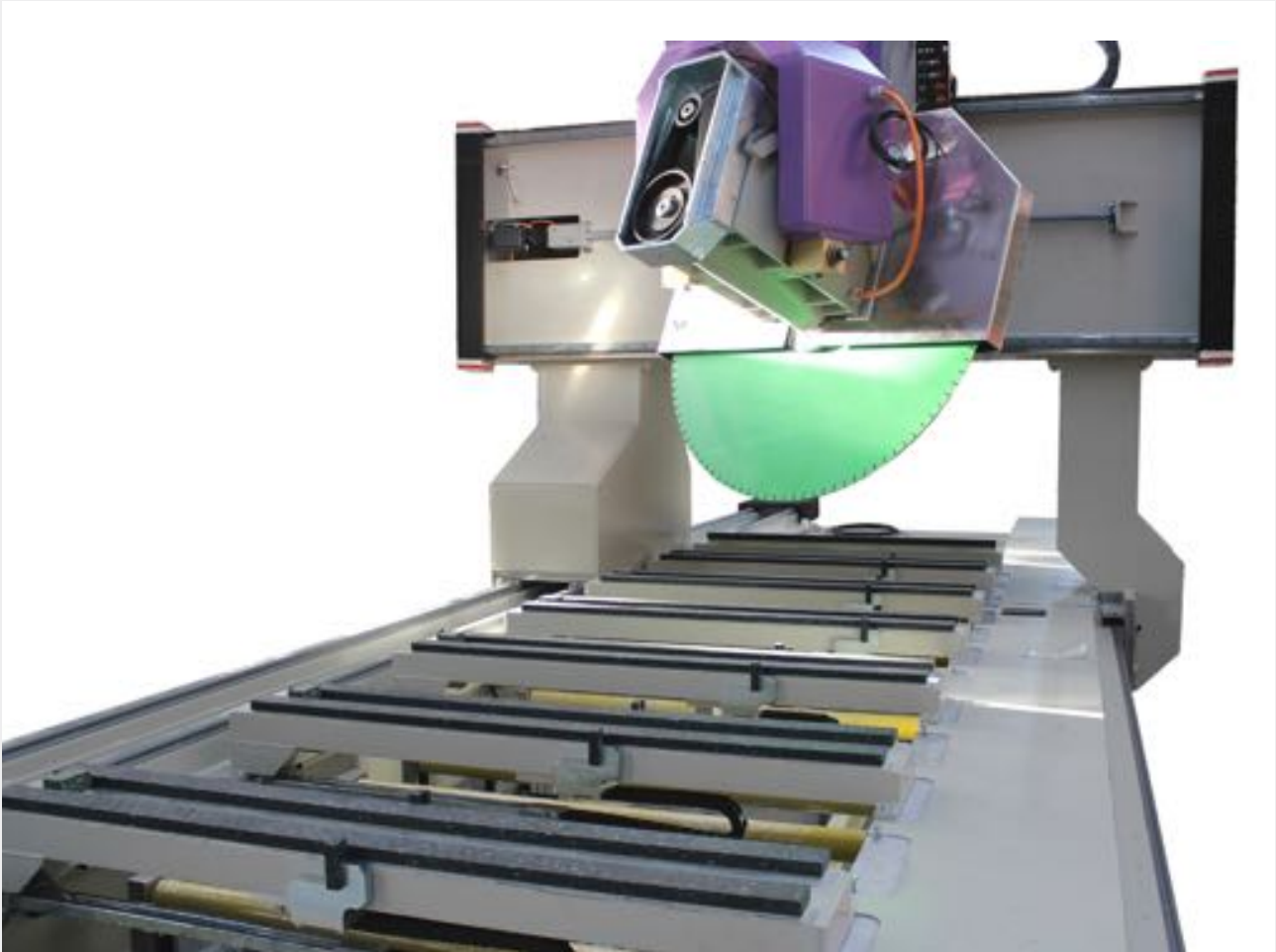


Durchlaufsägeanlage

Diese Sägeanlage ist für den Durchlaufbetrieb ausgelegt. Zwei seitliche Führungen sind für die Positionierung des Arbeitstisches vorgesehen. Das Produkt wird auf den Arbeitstisch gespannt und unter den Bearbeitungsbrücken positioniert oder durchgeföhren. Insgesamt sind 10 Sägeaggregate und 2 Schleifaggregate verbaut. Alle Aggregate werden automatisch in der Höhe und Breite verstellt und sind schwenkbar.

- Die Maschine wird je nach Bedarf auf Trocken- und oder Nassbetrieb ausgelegt
- Die Sollmaße für das Produkt werden über die Zeichnung eingelesen
- Das Produkt kann mit dem Wagenschub längs geschnitten werden
- Das Produkt kann mit dem Arbeitstisch exakt positioniert und quer geschnitten werden
- Arbeitswagen mit automatischem Vorschub und Lineargeber für genaues Positionieren
- Verschiedene Auf- und Einspannvorrichtungen für Rohre, Platten, Blöcke usw.
- Vorvermessung als Option
- Zusatzaggregate nach Bedarf
- Maschinenausführung und Bedienung nach Kundenwunsch





Sägemaschine mit schwenk- und drehbarem Sägeaggregat

Diese Sägemaschine besteht aus einem stabilen Maschinenständer, einem Arbeitstisch und einer Brücke mit Sägeaggregat. Das Sägeaggregat und die Brücke wird über Kugelrollspindeln angetrieben und automatisch positioniert. Das Sägeaggregat kann automatisch gedreht und geschwenkt werden.

- Die Maschine wird je nach Bedarf auf Trocken- und oder Nassbetrieb ausgelegt
- Die Sollmaße für das Produkt werden über die Zeichnung eingelesen
- Verschiedene Auf- und Einspannvorrichtungen für Rohre, Platten, Blöcke usw.
- Vorvermessung als Option
- Zusatzaggregate nach Bedarf
- Maschinenausführung und Bedienung nach Kundenwunsch



Sonderversion:

CNC-gesteuertes Sägeaggregat,
2m-Sägeblatt, Raupentisch mit
Gummiauflage, seitlich automatisch
verstellbare Spannbacken

CNC-Sägecenter STS-03/2000

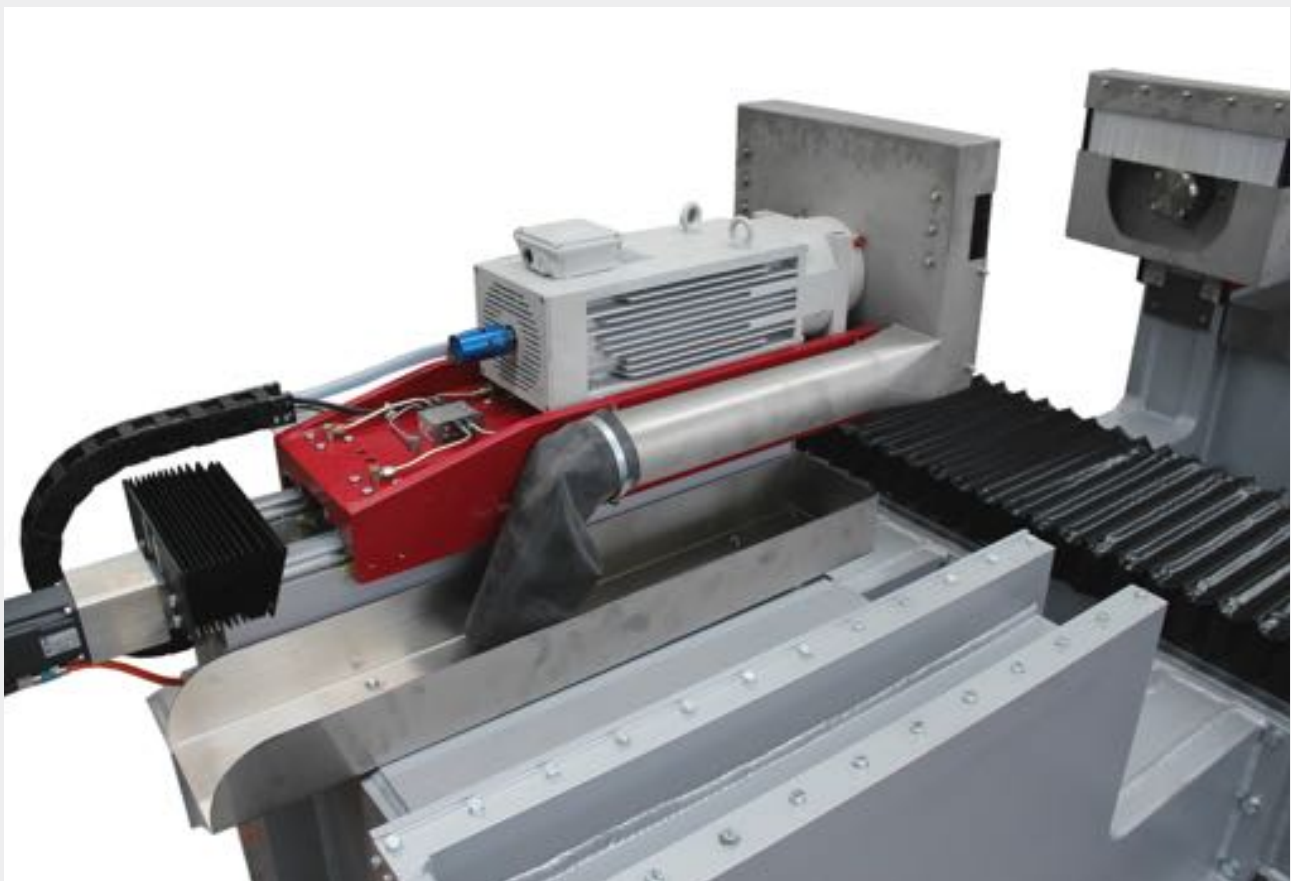
Bedienung & Steuerung:

- 5 Achsen in X, Y, Z – Richtung / Drehen und Schwenken
- Siemens 840 D, digitale Kompaktsteuerung
- Schaltschrank mit integrierter Steuerung und PC Bedieneinheit

Sägemaschine DFS-SB-1200

Diese Sägemaschine ist mit zwei Sägeaggregaten ausgestattet und auf dem Maschinenständer sind zwei zusätzlich freie Plätze für eine spätere Erweiterung mit Zusatzaggregaten. Auf einem Arbeitstisch werden die Teile aufgespannt und durch die Aggregate gefahren und auf das entsprechende Maß automatisch zugeschnitten. Beim Zurückfahren des Arbeitstisches positionieren die beiden Aggregate nach aussen damit keine Beschädigungen an der Schnittkante erfolgen. Der Arbeitstisch ist drehbar und die Maschine kann automatisch 4-6 Seiten auf Maß sägen.

- Die Maschine wird je nach Bedarf auf Trocken- und oder Nassbetrieb ausgelegt
- Automatisch drehbarer Arbeitstisch
- Arbeitswagen mit automatischem Vorschub
- Verschiedene Auf- und Einspannvorrichtungen für Rohre, Platten, Blöcke, Becken usw.
- Zusatzaggregate nach Bedarf
- Maschinenausführung und Bedienung nach Kundenwunsch



Sägemaschine STS-03 Labor

Die Wassmer Laborsäge STS-03 L ist mit einem Zwillingssägeaggregat ausgestattet. Sie wurde konzipiert um zwei separate Arbeitsschritte in nur einem Arbeitsgang auszuführen. Nach dem Sägevorgang auf die gewünschte Länge erfüllt das Muster bereits die geforderte Planparallelität für die nachfolgende Laborprüfung. Zusätzliches Schleifen entfällt. Sägen an beiden Seiten und schleifen der beiden Flächen wird in nur einem Arbeitsgang ausgeführt.

Die Bohrkernprobe wird in die Spannvorrichtung eingelegt und per Knopfdruck pneumatisch gespannt. Nach dem Starten des automatischen Vorschubs wird der Bohrkern auf die exakte Länge gearbeitet. Das Sägeaggregat fährt automatisch in die Ausgangsposition zurück sobald die Bohrkernprobe durchtrennt ist. Abschließend öffnet die Spannvorrichtung automatisch und die fertige Probe kann entnommen werden.

- Automatische Spannvorrichtung
- Automatischer Sägevorgang
- Zwei Schnitte in einem Arbeitsgang
- Stufenlose Regelung des automatischen Vorschubs
- Einstellbarer Start- und Endpunkt mit automatischem Rücklauf
- Parallelität der bearbeiteten Probe für die nachfolgenden Laborprüfungen gewährleistet





Sägewelle für Mehrfachschnitt

Diese Sägewelle wird für Mehrfachschnitte verwendet und kann für verschiedene Breiten und Höhen ausgelegt werden. Die Antriebsleistung wird entsprechend dem Material angepasst. Dieses Konsol kann in eine bestehende Linie eingebaut werden oder als komplette Anlage oder Maschine mit Vorschubeinheit konzipiert werden.

Diese Ausführung ist in eine bestehende Plattenlinie integriert worden und besteht aus dem geschweißten Konsol mit einer schwenkbaren Spindelaufnahme und der Sägewelle mit Antriebsgehäuse, Motor und Getriebe. Die Welle kann mit verschiedene Sägebüchsen mit unterschiedlicher Blätteranzahl und unterschiedlichen Abständen bestückt werden.

Sägemaschine DFS-04-RS-KW

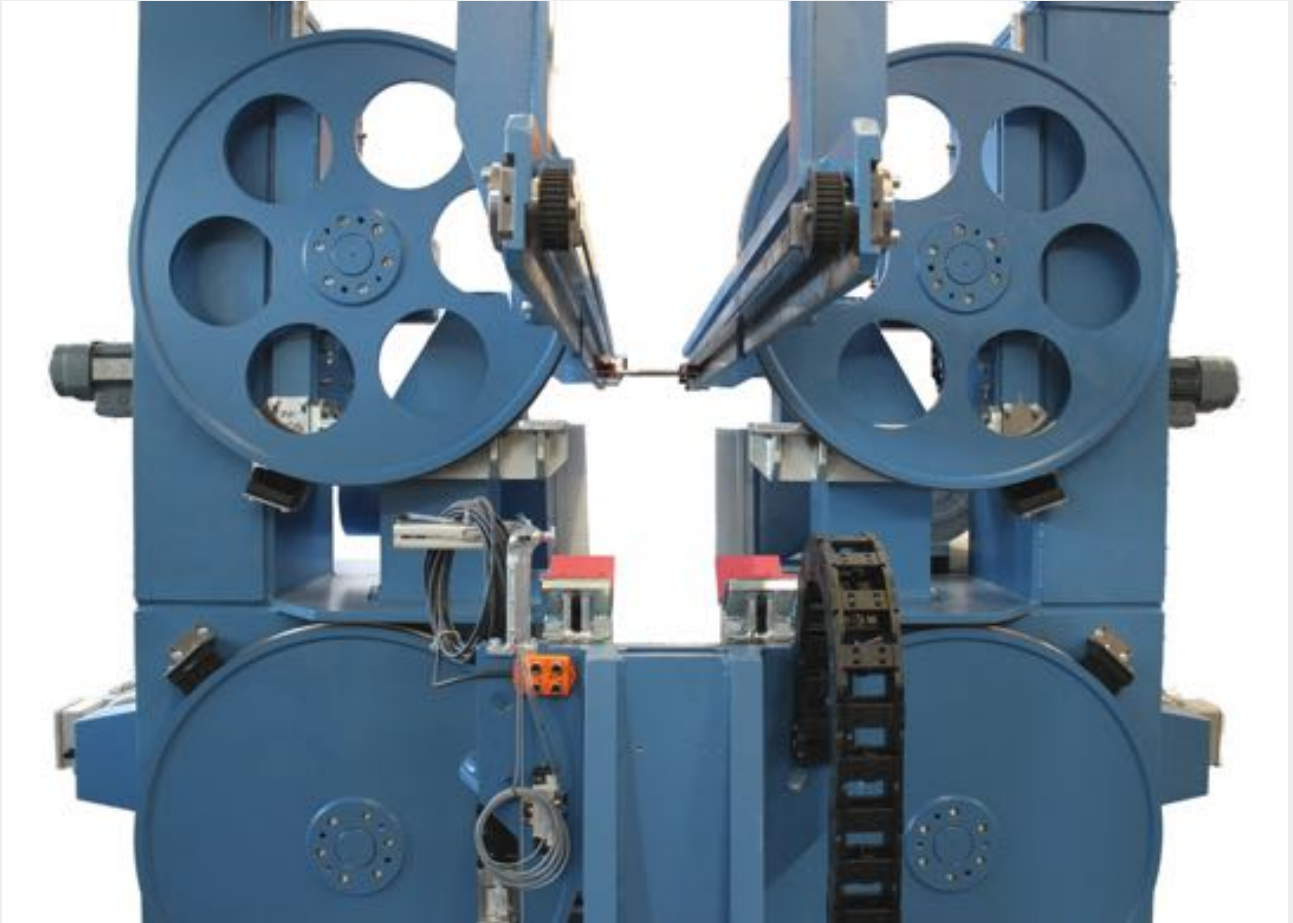
Diese Sägeanlage ist speziell für sehr dünnwandige und empfindliche Teile konzipiert worden. Die Teile werden in eine, an die Kontur der jeweiligen Teile angepasste, Spannvorrichtung gelegt und krafteinstellbar eingespannt.

Im Reversierbetrieb wird das Teil beidseitig auf exakte Länge gesägt.

Durch den Einsatz spezieller Spindellagerungen und exakter Führungen bleiben die Kanten dabei nahezu ausrissfrei.

Während dem Zurückfahren der Sägeaggregate wird die Lochung mittels Gebläse und Absaugung gereinigt. Die Anlage wird von Hand beschickt und entladen. Ein Gehäuse mit automatischer Schiebetür schützt den Bediener vor Staub, Lärm und Verletzungen.





Duo-Bandsäge mit Vorschubeinheit

Diese Duo-Bandsäge kann mit einem Durchlauftransportsystem oder mit einer Vorschubspannvorrichtung ausgelegt werden.

Die Bandsägen werden auf einem Maschinenbett automatisch zentrisch verstellt. Als Einzelmaschinen sind verschiedene Ausführungen möglich. Je nach Anforderung wird die Maschine mit einem Transportsystem, Arbeitstisch, Rundtisch oder Schiebeschlitten geliefert.

Bandsäge zum Kontursägen

Die Bandsäge ist mit einem Drehtisch und der dazugehörigen Spannvorrichtung in einer Staubschutzkabine installiert. Auf dem Drehtisch können Teile eingespannt werden die dann von der Bandsäge entsprechend auf Kontur gesägt werden.

- Einseitiges Sägen mit einem Sägeband
- Für leichte Keramik geeignet
- Angetriebener Drehtisch mit gesteuerter Y-Achse
- Sägetoleranz materialabhängig
- Trocken- oder Nassbearbeitung
- Vorschub über Kugelgewindespindel und Servoantrieb
- Vorschub stufenlos
- Drehzahl stufenlos
- Schutzeinrichtung
- Steuerung SPS





Übersicht Infomaterial:

- Einseitige Schleifmaschinen
- Zweiseitige- und Dreiseitige-Schleifmaschinen
- CNC-gesteuerte Maschinen
- **Sägemaschinen**
- Bohrmaschinen
- Komplettanlagen Feuerfest, Technische Keramik
- Komplettanlagen Graphitbearbeitung
- Anlagen für Baustoffe und Baukeramik
- Kaschieranlagen

Wassmer
GRUPPE



Wassmer Spezialmaschinen GmbH

Steinmattenstrasse 5
D-79423 Heitersheim
Telefon +49 (0)7634 5113-0
www.wassmer.de
info@wassmer.de