



ANLAGEN UND MASCHINEN

Bohrmaschinen

Wassmer Spezialmaschinen GmbH

Steinmattenstrasse 5
D-79423 Heitersheim

Telefon +49 7634 5113 0
info@wassmer.de

Wassmer
GRUPPE

Bohrmaschinen

Bohrmaschinen für Block-, Keil- und Plattenformate

Die Maschinen können, je nach Material, auf Trocken- oder Nassbetrieb ausgelegt werden.

Erweiterungen, Optionen:

- automatische Be- und Entladesysteme, sowie Einbindung in eine komplette Anlage
- Robotik
- Qualitätssicherung
- Vermessung
- Beschriftung, Kennzeichnung
- Absaugung, Wasseraufbereitung
- Manuelle oder automatische Verstellung

AUSFÜHRUNG NACH KUNDENWUNSCH

Alle Anlagen und Maschinen werden entsprechend der vorgegebenen Anforderungen des Kunden und des Produkts konzipiert und hergestellt.



Inhaltsverzeichnis

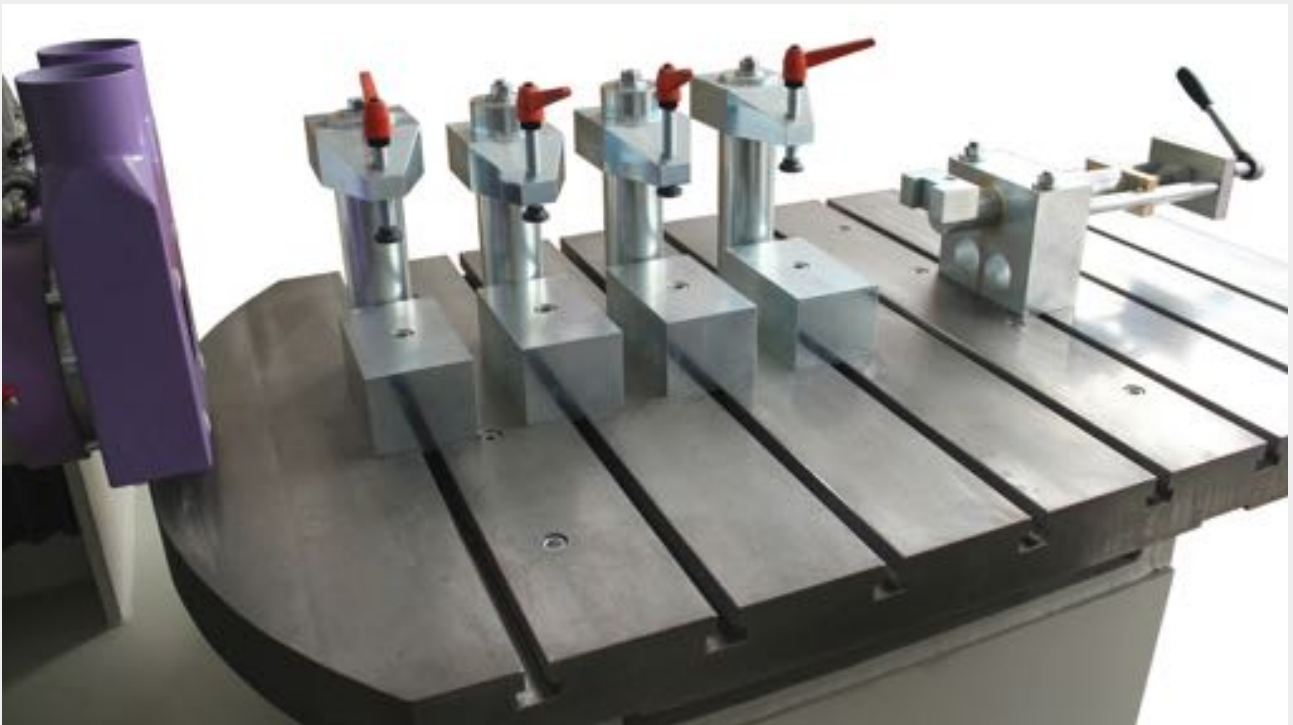
| | |
|---|----------|
| Horizontalbohrmaschine HB 01 | Seite 4 |
| Maschinenbeispiele Bohren | Seite 5 |
| Bohrzentrum SPS | Seite 6 |
| Schieberplattenbohrmaschine VBW-2 | Seite 7 |
| Vertikalbohrmaschine WBM | Seite 8 |
| Maschinenbeispiele WBM | Seite 9 |
| Maschinenbeispiele Bohrstationen | Seite 10 |
| Bohrstationen | Seite 11 |



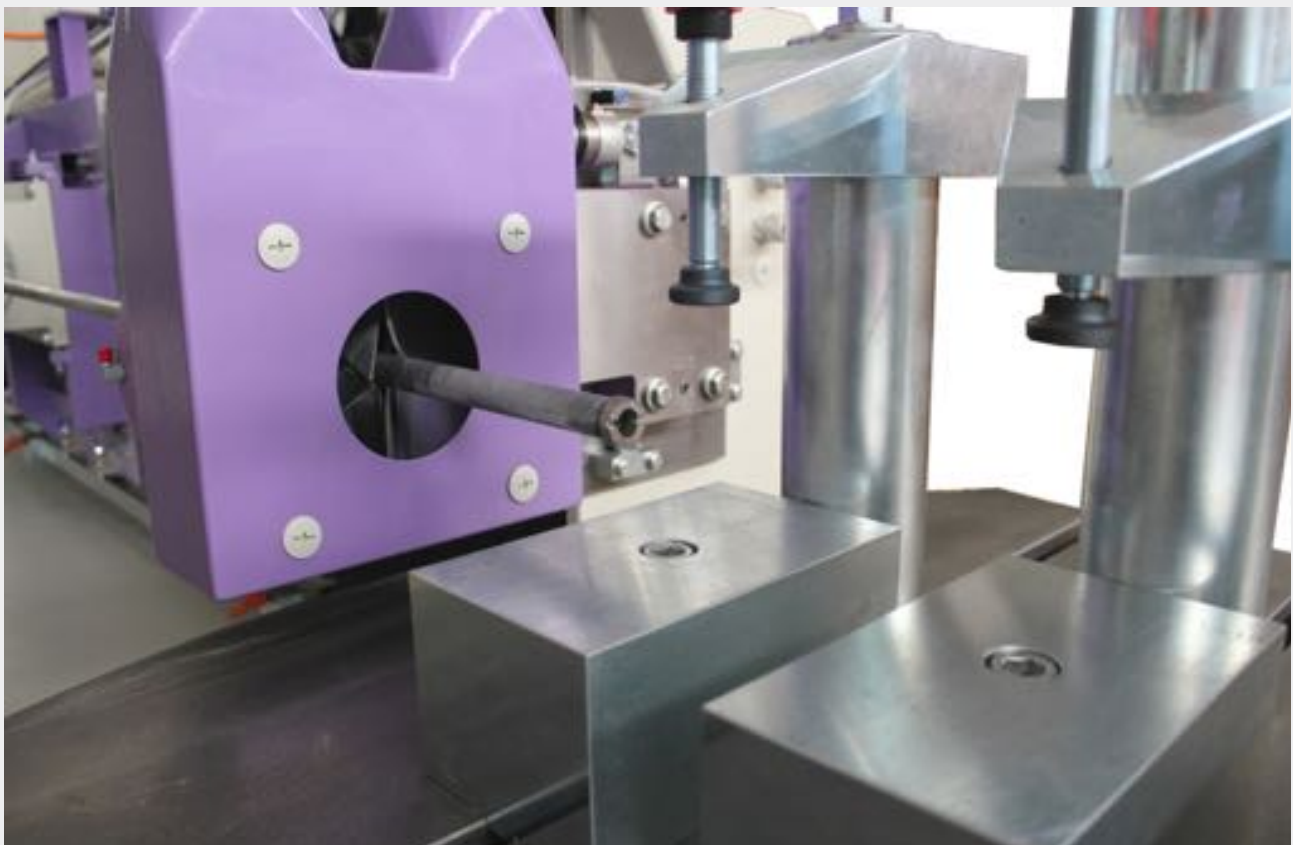
Horizontalbohrmaschine HB 01

Die HB-01 ist eine Maschine mit einer Bohrspindel zum horizontalen Bohren im Trockenverfahren. Der Arbeitstisch ist feststehend und mit T-Nuten versehen. Auf dem Arbeitstisch sind die manuell verstellbaren Spannvorrichtungen montiert, die individuell verschoben werden können. Beim Anbohren wird der Bohrer zentriert.

- Horizontale Bohrspindel
- Automatische Zentrierung
- Bohrlängen bis 1400mm
- Trockenbearbeitung
- Luftspülung durch den Bohrer
- Nutentisch
- Spannvorrichtungen
- Stufenlose Drehzahl
- Stufenloser Vorschub
- Steuerung SPS



Maschinenbeispiele Bohrmaschine





Bohrzentrum SPS

Die Basis der Bohrmaschine ist ein Maschinen-Ständer in geschweißter Konstruktion mit verwindungsstifem Ausleger und einem Bohrreggat für exaktes Bearbeiten von Bohrungen, Nuten und einfachen Ausschnitten. Alle Führungen sind mit vorgespannten Lineareinheiten ausgestattet und die Positionen werden über Zahnriemen bzw. Zahnstangen und Servomotoren angefahren.

- Vertikale Bohrspindel
- Auflagetisch und Sonderspannelemente
- Trocken- und Nassbearbeitung möglich
- Luftspülung oder Kühlwasser durch die Bohrspindel
- Nutentisch
- Stufenlose Drehzahl
- Stufenloser Vorschub
- Steuerung SPS



Schieberplattenbohrmaschine VBW-2

Die Maschine wurde speziell für das ausrissfreie und präzise Bohren von Schieberplatten entwickelt. Die Platte wird manuell auf den Arbeitstisch aufgelegt und über verstellbare Anschläge und einen Laser ausgerichtet.

Eine pneumatische Spannvorrichtung drückt die Platte mit der erforderlichen Kraft auf die Auflage.

Die VBW-2 verfügt über 2 Bohraggregate. Gebohrt wird von oben und von unten.

Nach dem Starten des Bohrvorgangs fahren die Bohrspindeln im Eilgang auf die Schieberplatte zu.

Bei Erreichen der Schieberplatte wird auf Bohrgeschwindigkeit geschaltet und die Platte wird gebohrt.

Die untere Bohrspindel bohrt etwa 1/3 der Bohrtiefe und fährt dann wieder in ihre Endstellung. Die obere Bohrspindel bohrt bis auf 2/3 plus 1 - 2 mm der Bohrtiefe. Dann fährt sie im Eilgang wieder in die Ausgangsstellung zurück.

- 2 Bohrspindeln
- Aufspannvorrichtung Schieberplatten
- Nassbearbeitung
- Stufenloser Vorschub
- Stufenlose Drehzahl
- Bohrkernabfuhr
- Steuerung SPS

Vertikalbohrmaschine WBM

Diese Bohrmaschine ist für keramische Produkte in verschiedenen Anwendungsgebieten konzipiert. Die massive Ausführung ist für den Einsatz in einem Labor und der Produktion geeignet.

- Hochpräzise Bohrspindel mit innenliegender Kühlwasserzufuhr
- Aufnahme von Kronen- und Vollbohrern (R1/2" und UNC-Aufnahme) andere Aufnahmen werden optional angeboten
- Stufenlose Drehzahlregelung Bohrspindel
- Automatische stufenlose Vorschubregelung oder Handvorschub
- Einstellbarer Start- und Endpunkt mit automatischem Rücklauf
- Maschinentisch mit Nuten
- Spannvorrichtungen optional
- Lineartisch für Reihenbohrungen und Langlöcher optional
- Teilapparat für Bohrungen am Umfang optional
- Schwenken des Bohraggregats optional



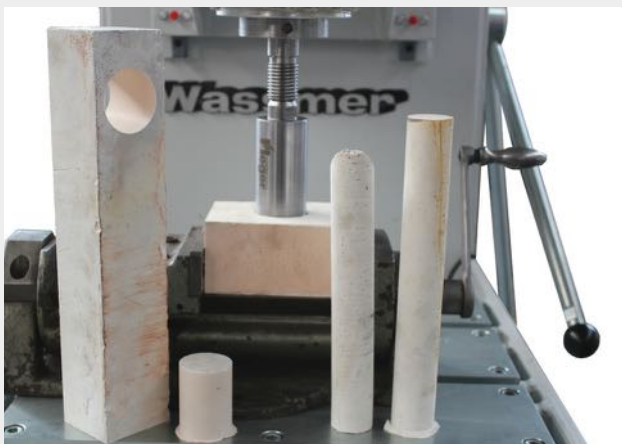
▶ Große Ausführung



▶ Handvorschub



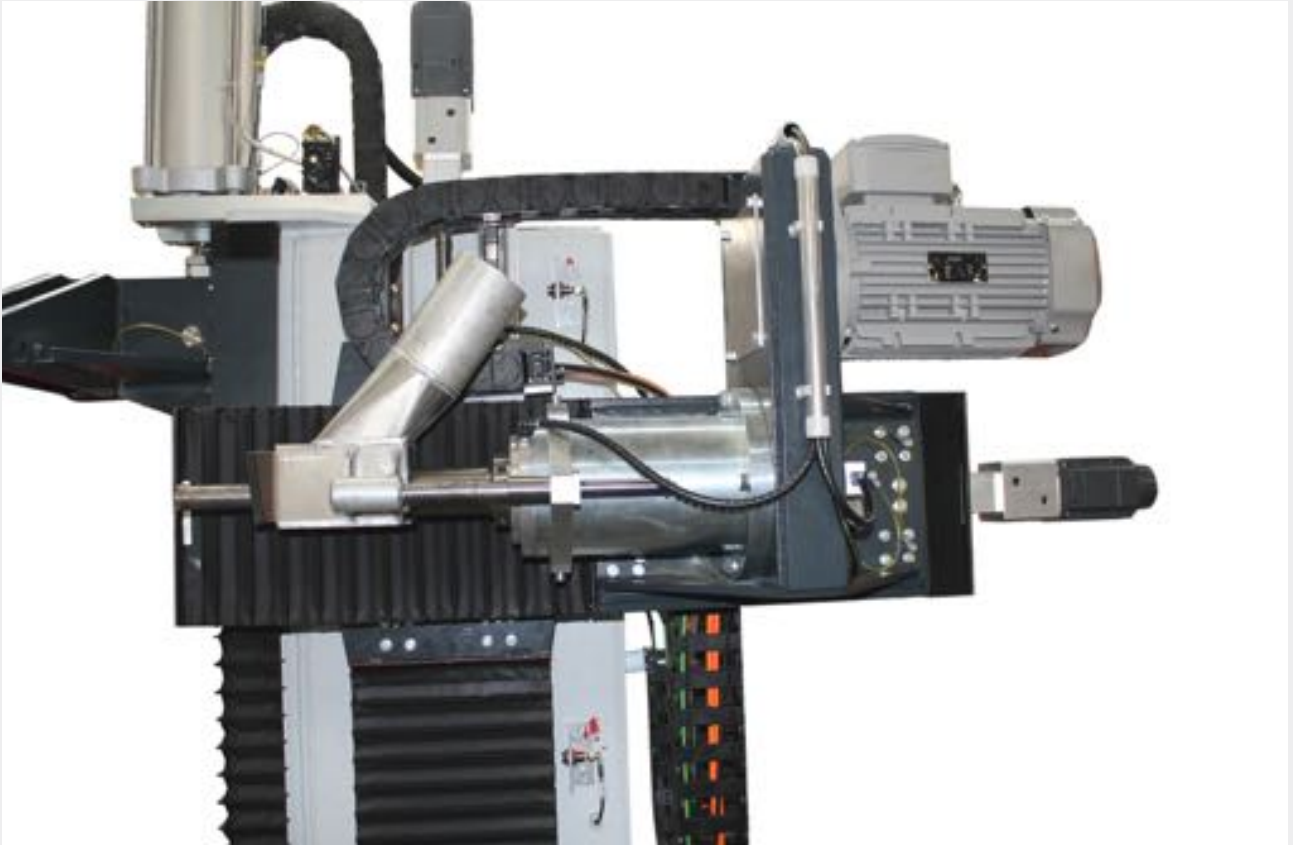
Maschinenbeispiele WBM



▶ Laborprüfungsteile



▶ Steuerung Automatik

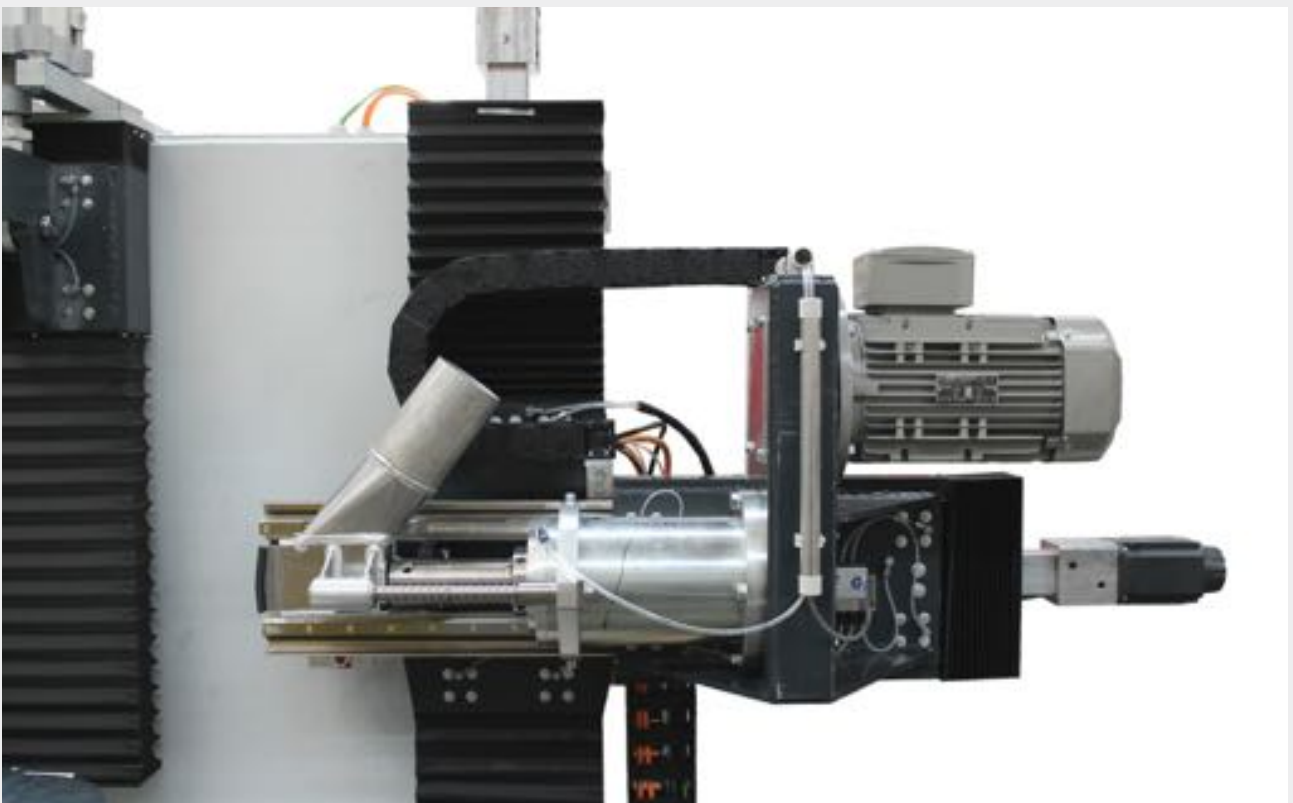
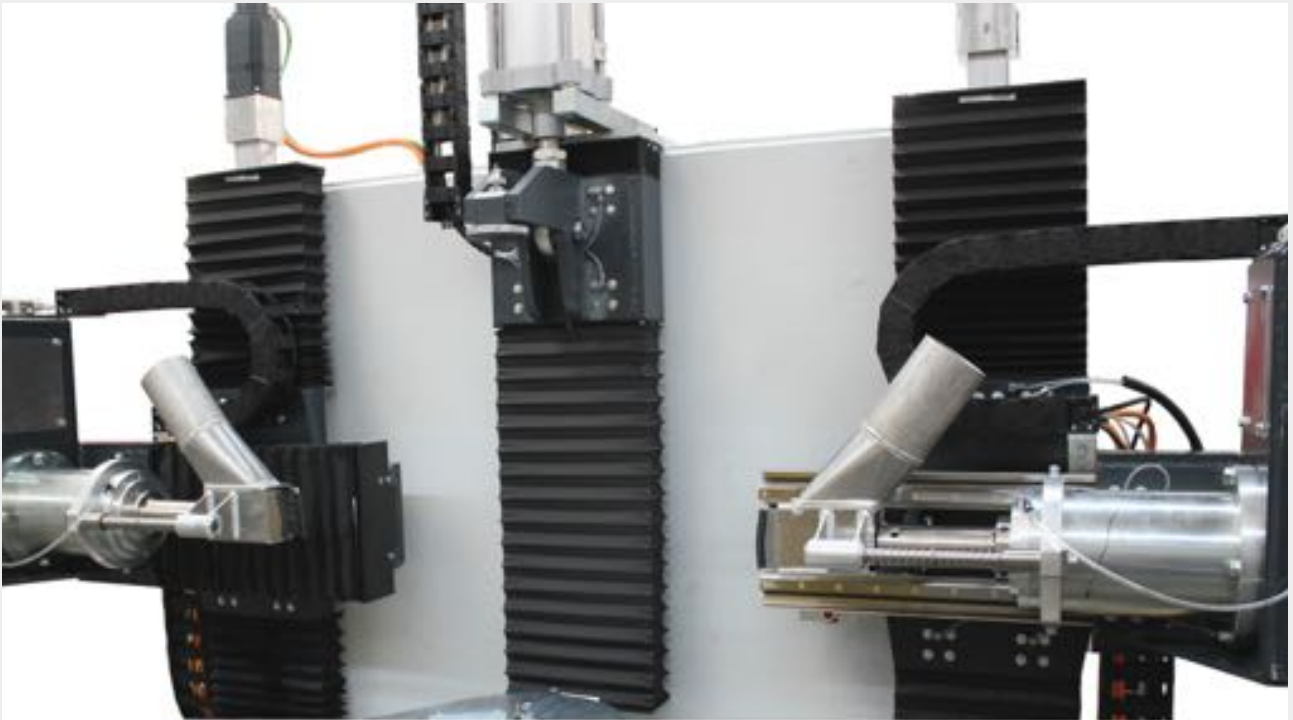


Maschinenbeispiele Bohrstationen



Bohrstationen

Diese Bohrstationen sind speziell für den Trockenbetrieb ausgelegt. Die Aggregate werden über Servomotore und Kugelrollspindeln verstellt. Verschiedene Ausführungen und Kombinationen werden je nach Anforderung zusammengestellt. Die Werkzeuge sind je nach Einsatzgebiet Diamant, Vollhartmetall- und HSS-Bohrer.





Übersicht Infomaterial:

- Einseitige Schleifmaschinen
- Zweiseitige- und Dreiseitige-Schleifmaschinen
- CNC-gesteuerte Maschinen
- Sägemaschinen
- **Bohrmaschinen**
- Komplettanlagen Feuerfest, Technische Keramik
- Komplettanlagen Graphitbearbeitung
- Anlagen für Baustoffe und Baukeramik
- Kaschieranlagen

Wassmer
GRUPPE



Wassmer Spezialmaschinen GmbH

Steinmattenstrasse 5
D-79423 Heitersheim
Telefon +49 (0)7634 5113-0
www.wassmer.de
info@wassmer.de